

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (A)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
1.4-dioxano	Puro	20	A	C
		40	A	C
		60	A	N
		80		
		100		
Aceite combustible		20	C	C
		40	N	N
		60		
		80		
		100		
Aceite de coco	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		
Aceite de maíz	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Aceite de oliva		20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		A
		100		
Aceite de palma		20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Aceite de silicona	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Aceite de trementina	Puro	20	C	N
		40	C	
		60	C	
		80		
		100		
Aceite de diesel		20	A	C
		40	C	
		60		
		80		
		100		
Aceite de lubricante	Puro	20	A	C
		40	A	
		60	C	
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Aceites vegetales		20	A	A
		40	C	A
		60		C
		80		
		100		
Acetaldehído	Puro	20	A	C
		40	C	N
		60	C	
		80		
		100		
Acetato de amilo	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Acetato de amonio	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Acetato de butilo	Puro	20	A	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Acetato de etilo	Puro	20	A	A
		40	C	C
		60	C	C
		80		
		100		
Acetato de metilo	Puro	20	A	A
		40		A
		60		C
		80		
		100		
Acetato de plomo	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Acetato de sodio	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Acetato de vinilo	Puro	20		A
		40		
		60		C
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (A)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Acetona	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido acético	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		N
		100		
Ácido acético	5%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido acético	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Ácido acético anhidro	Puro	20	A	A
		40	C	C
		60		
		80		
		100		
Ácido adípico	Solución acuosa saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Ácido arsénico	80%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Ácido benzoico	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Ácido bromhídrico	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido butírico	Puro	20	A	A
		40	A	
		60	C	
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ácido cianhídrico	26%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido cítrico	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Ácido clorhídrico	5%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		C
		100		
Ácido clorhídrico	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		C
		100		
Ácido clorhídrico	30%	20	A	A
		40	A	C
		60	A	C
		80		N
		100		
Ácido clorhídrico	36%	20	A	A
		40	A	C
		60	A	N
		80		
		100		
Ácido clorhídrico	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido clórico	10%	20	A	C
		40	A	N
		60		
		80		
		100		
Ácido clórico	20%	20	C	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácido clorosulfónico	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (A)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ácido crómico (CrO3+H2O)	50%	20	C	C
		40	N	N
		60		
		80		
		100		
Ácido crómico+Ácido sulfúrico+ Agua	50% 15% 35%	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácido di cloro acético	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Ácido di cloro acético	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido di cloro acético	30%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido di glicólico	30%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido esteárico	Puro	20	A	A
		40		
		60	C	C
		80		
		100		
Ácido etil ester mono cloro acético	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido fluorhídrico	40%	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		
Ácido fluorhídrico	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ácido fluorhídrico	70%	20	A	A
		40		
		60	C	
		80		
		100		
Ácido fluorosilico	30%	20	A	A
		40	A	
		60	A	
		80		
		100		
Ácido fórmico	50%	20	A	A
		40	A	
		60	A	C
		80		
		100		
Ácido fórmico	Puro	20	A	A
		40	A	C
		60	A	N
		80		
		100		
Ácido fosfórico	30%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido fosfórico	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Ácido fosfórico	85%	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		A
		100		A
Ácido ftático	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido glicólico	37%	20	A	A
		40	A	
		60	A	
		80		
		100		
Ácido láctico	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (A)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ácido maléico	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido metil ester		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido mono cloro acético	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido nítrico	6%	20	A	A
		40	A	
		60	A	C
		80		
		100		
Ácido nítrico	65%	20	C	N
		40	N	
		60	N	
		80		
		100		
Ácido nítrico	Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácido oleico	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Ácido oxálico	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido palmítico	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácido perclórico	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ácido pírico	1%	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácido propiónico	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido succínico	Toda solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido sulfhídrico	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		
Ácido sulfhídrico	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido sulfúrico	40%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido sulfúrico	60%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido sulfúrico	80%	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Ácido sulfúrico	90%	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácido sulfúrico	96%	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (A)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ácido sulfúrico	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácido tricloro acético	Puro	20	A	A
		40	C	A
		60	N	A
		80		
		100		
Ácido tricloro acético	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ácidos grasos >C 10	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		
Ácidos mezclados (nítrico, fluorhídrico, sulfhídrico)	50% 20% 30%	20	A	A
		40	C	C
		60		
		80		
		100		
Ácidos mezclados (nítrico, fluorhídrico, sulfhídrico)	30% 60% 10%	20	A	A
		40	C	C
		60	N	
		80		
		100		
Ácidos mezclados (nítrico, fluorhídrico, sulfhídrico)	48% 49% 3%	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácidos mezclados (nítrico, fluorhídrico, sulfhídrico)	50% 50% 0%	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Ácidos mezclados (nítrico, fluorhídrico, sulfhídrico)	10% 87% 3%	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Acronitrilo	Puro	20	A	A
		40	A	C
		60	A	
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Agua clorada	Saturada	20	C	C
		40	C	C
		60		
		80		
		100		
Agua de mar		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Agua desionizada	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Agua mineral		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Agua regia		20	N	C
		40		N
		60		
		80		
		100		
Agua residual (con solv. Orgánicos)	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Alcohol bezílico	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Alcohol alílico	96%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Alcohol de cera	Puro	20	C	C
		40		
		60	N	N
		80		
		100		
Alcohol etílico	96%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (A-B)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Álcohol furfurico	Puro	20	A	A
		40	A	
		60	A	C
		80		
		100		
Álcohol isopropílico	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Álcoholes grasos	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		
		100		
Aldehído crotónico	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Amoniaco	Gaseoso puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Anilina	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Azufre	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Benceno	Puro	20	C	C
		40	C	N
		60		
		80		
		100		
Benzaldehido	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	
		80		
		100		
Benzina		20	A	C
		40	A	N
		60	C	N
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Benzoato de sodio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Bicarbonato de sodio		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Bicromato de potasio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Bis-Hidro-Tri cloroetano	Puro	20	A	C
		40	A	
		60	A	N
		80		
		100		
Bisulfato de sodio	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Bisulfato de sodio	Toda solución acuosa	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Bisulfito de calcio	Solución saturada	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Borato de potasio	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Bórax	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Bromato de potasio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		A
		100		A

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Bromato de sodio	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	C	C
		60		
		80		
		100		
Bromo gas	Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Bromo líquido	Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Bromo solución	Solución saturada	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Bromuro de metilo	Puro	20	C	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Bromuro de potasio	toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Bromuro de sodio	toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Butadieno	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Butano	Puro	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Butanodiol	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Butanol	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		C
		100		
Butilen glicol	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Butileno	Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Butil-fenol,p-terceario	Puro	20	C	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Carbonato de amonio	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Carbonato de potasio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60		A
		80		
		100		
Carbonato de sodio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Cebo	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Cerveza		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Cianuro de potasio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (C)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ciclo hexano	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	
		80		
		100		
Ciclo hexanol	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		
		100		
Ciclo hexanona	Puro	20	A	A
		40	C	C
		60	C	C
		80		
		100		
Clorato de potasio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Cloro	97% Gaseoso	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Cloro	Puro	20	C	N
		40	C	
		60	N	
		80		
		100		
Cloro	Líquido Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Cloro etanol	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Cloro benceno	Puro	20	C	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Cloro-etano	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Cloroformo	Puro	20	N	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Cloruro de tionilo	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Cloruro de aluminio	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Cloruro de aluminio	Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80	A	A
		100	C	A
Cloruro de amonio	10% agua	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Cloruro de amonio	Saturado	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Cloruro de calcio	Toda Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Cloruro de magnesio	Toda Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Cloruro de mercurio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Cloruro de metileno	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (C-D)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Cloruro de metilo	Puro	20	C	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Cloruro de potasio	Toda solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Cloruro de sodio	toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Cloruro de vinilo	Puro	20		
		40		
		60		
		80		
		100		
Cloruro estañoso	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Cresol	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Cromato de potasio	Solución saturada	20	A	A
		40		A
		60		A
		80		
		100		
Cromato de sodio	Solución diluida	20	A	A
		40		A
		60		
		80		
		100		
Desarrolladores	Uso comercial	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Detergente	Uso comercial	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Dextrina(goma de almidón)	Uso comercial	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Di-butil-eter	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Di-butil-ftalato	Puro	20	A	A
		40	C	C
		60	C	C
		80		
		100		
Diclorobenceno	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Dicloro-etano	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Dicloroetileno	Puro	20	N	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Dietylamina	Puro	20	C	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Di-isobutilcetona	Puro	20	A	A
		40		
		60	N	N
		80		
		100		
Dimetil amina	Puro	20	A	A
		40		
		60	C	
		80		
		100		
Dimetil formamida	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	N	A
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (D-E-F)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Dinil-ftalato	Puro	20	C	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Di-octil-ftalato	Puro	20	C	A
		40		
		60		C
		80		
		100		
Dióxido de azufre	Puro anhidro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Dióxido de carbono	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Disulfuro de carbono	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Ditionato de sodio	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Emulsión de grasa		20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Emulsión fotografica		20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Emulsiones parafínicas		20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		
		100		
Espíritus alcohólico	40%	20	A	A
		40	A	A
		60		A
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Ester acrílico	Puro	20		
		40		
		60		
		80		
		100		
Etanol+ácido acético(mezcla de fermentación)		20	A	A
		40	A	A
		60	A	
		80		
		100		
Butadieno	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Éter isopropílico	Puro	20	C	C
		40		
		60	N	N
		80		
		100		
Etil-benceno	Puro	20		C
		40		
		60		
		80		
		100		
Etilen glicol	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Etilen-diamina	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	
		80		
		100		
Etil-eter	Puro	20	C	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Fenil hidrazina	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Fenol	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (F-G)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Fijadores fotográficos	Uso comercial	20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Flúor	Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Fluoruro de sodio	Solución saturada	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Formaldehído	40%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	
		80		
		100		
Forma mida	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Fosfato ácido de potasio	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Fosfato de amonio	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Fosfato de sodio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Fosgeno	Puro	20	C	C
		40	C	C
		60	N	N
		80		
		100		
Freón 113	Puro	20		
		40		
		60		
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Freón 13	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Gas carbónico(libre de benceno)		20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Gases de desecho(Cox)	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Gases de desecho(HCl)	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		C
		100		
Gases de desecho(HF)	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Gases de desecho(HSOx)	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		
		100		
Gases de desecho(NOx)	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		
		100		
Gases de desecho(SOx)	Trazas	20	A	A
		40	A	A
		60	A	C
		80		C
		100		
Gases de desperdicio (alcalinos)		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Gelatina	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (G-H-I)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Glicerina	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Glicocol	10%	20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Glucosa	Toda Solución Acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Heptano	Puro	20	A	A
		40		
		60	C	C
		80		
		100		
Hexano	Puro	20	A	A
		40		
		60	C	C
		80		
		100		
Hidrocloreto de anilina	Toda Solución Acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Hidrofluoruro de amonio	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Hidrógeno	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Hidróxido de amonio	25%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Hidróxido de bario	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Hidróxido de Calcio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Hidróxido de potasio	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Hidróxido de sodio	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Hidróxido de sodio	40%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Hidróxido de sodio	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Hidrozina hidratada	Toda Solución Acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Hipoclorito de calcio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Hipoclorito de sodio	13%	20	C	C
		40	N	N
		60		
		80		
		100		
Iso-octano	Puro	20	A	A
		40		
		60	C	C
		80		
		100		
Iso-propanol y n-propanol	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (J-L-M-N)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Jugo de frutas		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Lanolina	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Leche		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Lejía blanqueadora	13%	20	C	C
		40	N	N
		60		
		80		
		100		
Levadura	Toda Solución Acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Licor o melaza de caña		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Mercurio	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Mermelada		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Metano	Puro	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Metanol	Toda Solución Acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Metil amina	32%	20	A	A
		40		
		60	C	N
		80		
		100		
Metil-etil cetona	Puro	20	A	A
		40	C	C
		60	N	C
		80		
		100		
Morfolin	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Naftaleno	Puro	20	A	A
		40		
		60	C	
		80		
		100		
Nitrito de amonio	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		C
		100		
Nitrito de amonio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		C
		100		
Nitrito de calcio	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Nitrito de potasio	50%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Nitrito de sodio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Nitrito de sodio	Solución Saturada	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (N-O-P)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Nitrobenceno	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		
Nitrotolueno		20	A	A
		40	A	A
		60	C	C
		80		
		100		
Orina		20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Oxalato de sodio	Solución Saturada	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Óxido de etileno	Puro	20	N	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Óxido de propileno	Puro	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Óxidos nitrosos	Puro	20	A	A
		40	A	C
		60	A	N
		80		
		100		
Oxígeno	Puro	20	A	A
		40	A	
		60	A	C
		80		
		100		
Ozono	Solución Saturada	20	C	N
		40	C	N
		60		
		80		
		100		
Penta cloruro de fósforo		20	C	C
		40		
		60	N	N
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Pentóxido de fósforo	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60		
		80		
		100		
Perclorato de potasio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Permangato de potasio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	C	A
		80		
		100		
Peróxido de hidrógeno	10%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Persulfato de potasio	Toda solución acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Persulfato de sodio	Solución saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Petróleo crudo	Puro	20	C	A
		40		
		60	N	C
		80		
		100		
Petróleo	Puro	20	A	A
		40	A	C
		60	C	C
		80		
		100		
Piridina	Puro	20	A	C
		40	C	C
		60	C	C
		80		
		100		
Propano	Puro	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (S-T)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Sulfato de cromo y potasio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Sulfato de hidroxilamina	Toda Solución Acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Sulfato de potasio	Toda Solución Acuosa	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Sulfato de sodio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		
Sulfito de sodio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Sulfuro de sodio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Tetracloroetano	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Tetracloroetileno	Puro	20	C	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Tetracloruro de carbono	Puro	20	N	N
		40	N	N
		60		
		80		
		100		
Tetraetilo de plomo	Puro	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Tetrahidrofurano	Puro	20	C	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Tetrahidronaftaleno	Puro	20	C	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Tiosulfato de Sodio	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Tolueno	Puro	20	C	C
		40		N
		60	N	N
		80		
		100		
Tributil fosfato	Puro	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Tricloroetano	Puro	20	A	C
		40		
		60		
		80		
		100		
Tricloroetileno	Puro	20	C	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Tricloruro de antimonio	90%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Tricloruro de fósforo	Puro	20	A	A
		40		
		60	C	C
		80		
		100		
Trietanolamina	Puro	20	A	A
		40	A	
		60	A	
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

GUÍA DE RESISTENCIA QUIMICA (T-U-V-X-Y)

Reactivo	Concentración	Temperatura °C	PEAD	PPL
Trietil amina	Puro	20		
		40		
		60		
		80		
		100		
Tricotil fosfato	Puro	20	C	A
		40		
		60		
		80		
		100		
Trióxido de azufre	Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Urea	30%	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Vinagre	Uso comercial	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		A
		100		A
Xileno	Puro	20	N	N
		40		
		60		
		80		
		100		
Yoduro de potasio	Solución Saturada	20	A	A
		40	A	A
		60	A	A
		80		
		100		
Yoduro de sodio	Toda Solución Saturada	20	A	A
		40		
		60		
		80		
		100		

- A Aceptable para la aplicación
- C Condicionalmente aceptable
- N No recomendable

